

Nowa generacja kultywatorów zawieszanych - Cenius

Jedna maszyna – trzy funkcje:

- Spulchnianie i mieszanie ustawionymi w trzech rzędach spiralnymi, sprężystymi zębami.
- Równanie dwoma rzędami talerzy ze zintegrowanym zabezpieczeniem przeciążeniowym.
- Ugniatanie i zachowanie głębokości, przez różne wały.

Cenius skonstruowany został do uprawy na średnich i dużych głębokościach i w wersji "Special" dostarczany jest z 13 kwadratowymi, stalowymi zębami (35 mm) a jako "Super" z 13 okrągłymi, stalowymi zębami (45 mm). Ustawienie redlic pozwala na intensywne mieszanie resztek poźniwnych z glebą. Równocześnie, przy dużych ilościach słomy gwarantowana jest bezawaryjna praca. Podążające z tyłu rzędy talerzy równają uprawianą powierzchnię i poprawiają wymieszanie gleby ze słomą.

Do celowego ugniecenia gleby AMAZONE oferuje klinowy wał pierścieniowy wzgl. wał podporowy. Tworzą one optymalne warunki kiełkowania nasion niedomłotów i chwastów. Kompaktowe, trzypunktowe zawieszenie, umożliwia krótkie czasy nawrotów i ciasne nawroty. Ze względu na to, że z Cenius możliwe są wysokie prędkości robocze, to także na małych polach osiąga się duże wydajności powierzchniowe. Zawieszany kultywator Cenius ma 3m szerokości roboczej.

Najważniejsze zalety kultywatorów Cenius:

- Do płytkiej, średnio głębokiej, mieszającej na głębokość występowania gruzełek, uprawy gleby.
- Cenius Special: 13 kwadratowych stalowych zębów (35 mm) do pracy w zwykłych warunkach z ciągnikami do 120 kW/160 KM.
- Cenius Super: 13 okrągłych zębów stalowych (45 mm) do bezpiecznej pracy także na glebach kamienistych.
- Mieszanie, równanie, rozdrabnianie gleby przez naprzemiennie ustawione talerze z zabezpieczeniem przeciw kamieniom (bezobsługowe).
- Zachowanie głębokości i ugniatanie klinowym wałem pierścieniowym (520 mm lub 580 mm Ø) albo wałem podporowym (520 mm Ø).
- Beznarzędziowe ustawianie głębokości i rzędów talerzy.
- Zestawy redlic do każdego rodzaju pracy.

CENIUS	CENIUS 3001 Special	CENIUS 3001 Super
Szerokość robocza (m)	3,00	3,00
Szerokość transportowa (m)	3,00	3,00
Zapotrzebowanie mocy kW/KM	100 / 140	100 / 140
Liczba zębów (sztuk)	13	13
Liczba talerzy	10	10
Średnica talerzy mm	460	460
Prędkość robocza (kmk/h)	> 10	> 10