

Case IH – Maxxum X-Line 100

Dane techniczne:

Silnik:

CASE IH, niskoemisyjny Tier 3. Pojemność **4485** cm³, 4 cylindry, 2 zawory na cylinder, turbodoładowanie. Moc znamionowa (ECE R120) **74** kW /**101** KM przy **2200** obr/min. Max moment obrotowy: **400** Nm przy **1400** obr/min. Wzrost momentu obr. **24%**. Chłodzenie cieczą. Suchy filtr powietrza, tłumik spalin w świetle słupka kabiny. Zbiornik paliwa **176** litrów.

Skrzynia biegów:

Skrzynia **16x16** Semi PowerShift, prędkość **40** km/h. Typ sprzęgła: wielotarczowe, mokre, sterowane elektrohydraulicznie.

Przednia oś:

Oś z ograniczeniem poślizgiem w grupie 205, oś z elektrohydrauliczną blokadą mechanizmu różnicowego dostępna w grupach 405, 605. Całkowicie osłonięty współosiowy wał napędowy, dwa siłowniki układu kierowniczego. Zwolnice planetarne. Błotniki skrętne. Max obciążenie osi: **3600** kg. Kąt skrętu: **55°**.

Tylna oś:

Typ kołnierzowy. Blokada mechanizmu różnicowego z elektrohydraulicznym sterowaniem włączana przyciskiem w kabinie. Hamulce olejowe z hydraulicznym sterowaniem. Hamulec ręczny: wielotarczowy, uruchamiany mechanicznie. Maksymalne obciążenie osi: **7300** kg.

Hydraulika:

W grupie 205: układ otwarty **OCLS** ze stałym wydatkiem pompy **80** l/min, max ciśnienie: **190** bar.

W grupach 405, 605 pompa w układzie zamkniętym **CCLS** o wydatku **113** l/min i ciśnieniu **210** bar.

Niezależna pompa układu kierowniczego i smarowania o wydajności **40** l/min.

Przyciski sterujące TUZ i WOM na błotnikach, TUZ z EDC.

Max. udźwig tylnego TUZ: grupa 205 - **5550** kg, grupy 405, 605 – **7760** kg.

WOM:

Niezależny z wielotarczowym sprzęgłem mokrym, napęd przenoszony bezpośrednio z koła zamachowego silnika. Załączany elektrohydraulicznie. **540/1000** obr/min. Progresywne załączanie WOM. Selekcja prędkości regulowana z kabiny. Możliwość zamontowania 2 typów wałków: 6- i 21-wypustowych. Moc WOM przy 2200 obr/min (ECE R120): **59** kW / **81** KM.

Kabina:

Kabina niska w 205, wysoka w grupach 405, 605. Klimatyzowana. Szerokie drzwi wejściowe z obu stron montowane na tylnych słupkach. Konstrukcja oparta na 4 słupkach, brak słupka „B”. Instalacja radiowa, fotel operatora regulowany w poziomie i w pionie, amortyzacja mechaniczna w gr. 205, fotel na poduszce powietrznej w gr. 405, 605. Przezroczysty panel w dachu kabiny. Wielkość powierzchni przeszklonej **5,87** m². Wycieraczki szyby przedniej i tylnej.

Case IH – Maxxum X-Line 100

Wyposażenie standardowe:

Wentylator lepkościowy
Ogrzewacz powietrza wlotowego
Wspornik + obciążniki 6x45 kg
Szerokie błotniki tylne + poszerzenie
Błotniki przednie 480 mm
Klimatyzacja
Akumulator 132 Ah
Zaczep dolny
Zaczep górny automatyczny
Belka wielootworowa
Pneumatyczna instalacja hamulcowa
Skrzynia biegów 16x16 Powershuttle z czterobiegowym ukl. PowerShift
Światła robocze 2xprzód, 2xtył
WOM 540 / 1000 obr/min

Warianty ogumienia:

Kod: 04

Przód: 420/70R28
Tył: 520/70R38

Kod: 07

Przód: 440/65R28
Tył: 540/65R38

Kod: 05

Przód: 480/65R28
Tył: 600/65R38

Warianty grup:

Grupa: 205

Oś przednia sztywna z ograniczonym poślizgiem
Kabina niska
Pompa hydrauliczna 80 l/min – układ otwarty
2 pary wyjść hydraulicznych – niekonfigurowalne
Siłowniki TUZ 80 mm
Lusterka wsteczne standardowe
Fotel amortyzowany mechanicznie

Grupa: 405

Oś przednia sztywna z elektrohydrauliczną blokadą mechanizmu różnicowego
Kabina wysoka
Pompa hydrauliczna 113 l/min – układ zamknięty
3 pary wyjść hydraulicznych – 2 konfigurowalne 1 niekonfigurowalny
Zawór powrotu bezciśnieniowego układu hydraulicznego
Siłowniki TUZ 90 mm
Lusterka wsteczne teleskopowe
Fotel na poduszce powietrznej
Dodatkowy schowek z tyłu kabiny z lewej strony

Grupa: 605

Oś przednia amortyzowana z elektrohydrauliczną blokadą mechanizmu różnicowego
Kabina wysoka
Pompa hydrauliczna 113 l/min – układ zamknięty
3 pary wyjść hydraulicznych – 2 konfigurowalne 1 niekonfigurowalny
Zawór powrotu bezciśnieniowego układu hydraulicznego
Siłowniki TUZ 90 mm
Lusterka wsteczne teleskopowe
Fotel na poduszce powietrznej
Dodatkowy schowek z tyłu kabiny z lewej strony